

PIASTRE RETTIFICATE IN ACCIAIO K460

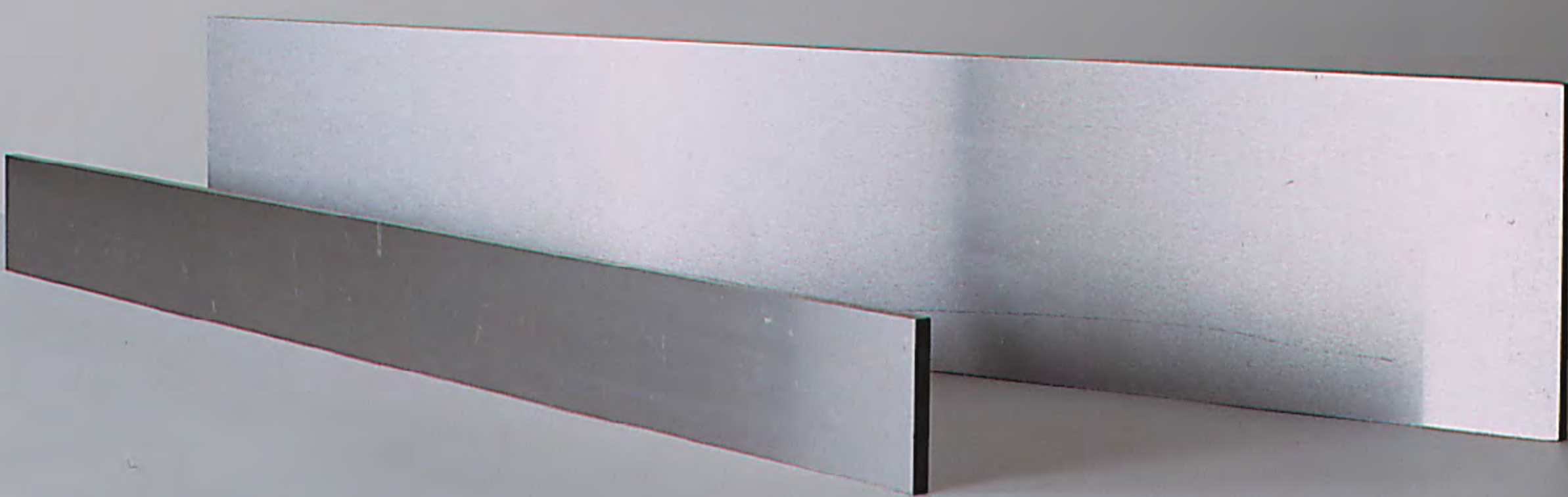
AISI 01 - WERKSTOFF 1.2510

Analisi indicativa materiale: C 0,95% - Mn 1,10% - Cr 0,5% - V 0,12% - W 0,55

Norme UNI 95 MNVCR 5 KU: DIN 1.2510 - AISI ~ 01 - BS ~ B 02 - AFNOR 90 MWCV 5

ALTEZZA

mm.	10	12	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	100	125	150	200	250	300	
1																			
1,5																			
2																			
3																			
4																			
5																			
6																			
8																			
10																			
12																			
15																			
20																			
25																			
30																			



Lunghezza standard mm. 500

Tolleranza spessore - 0
+ 0,10

Tolleranza larghezza - 0
+ 0,30

QUADRE

4 x 4	5 x 5	6 x 6	7 x 7	8 x 8	9 x 9	10 x 10	12 x 12	15 x 15	20 x 20	25 x 25	30 x 30	40 x 40	50 x 50
-------	-------	-------	-------	-------	-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

PIASTRE RETTIFICATE IN ACCIAIO K460

AISI 01 - WERKSTOFF 1.2510

Analisi indicativa materiale: C 0,95% - Mn 1,10% - Cr 0,5% - V 0,12% - W 0,55

Norme UNI 95 MNVCR 5 KU: DIN 1.2510 - AISI ~ 01 - BS ~ B 02 - AFNOR 90 MWCV 5

CARATTERISTICHE

Acciaio per utensili, a variazione dimensionale contenuta, temprabile in olio.

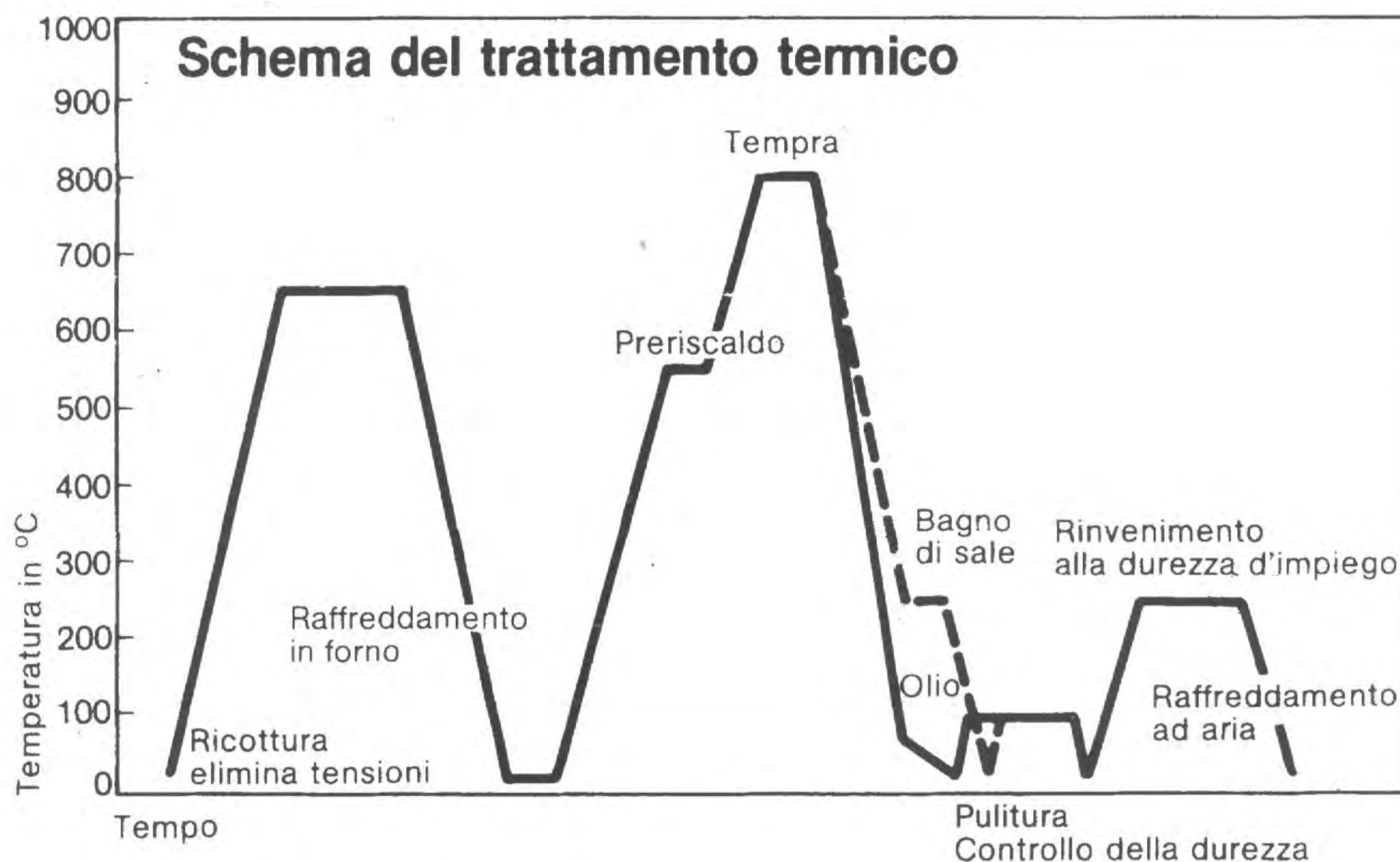
IMPIEGO

Utensili da taglio (matrici e punzoni), utensili per la tecnica dello stampaggio; utensili a filettare; utensili per la lavorazione del legno; lame industriali per l'industria del legno, della carta e dei metalli; strumenti di misura; stampi per materie plastiche.

TRATTAMENTI TERMICI

Tempra: 790 ÷ 820 °C spegnimento in olio o bagno di sale a 200 ÷ 250 °C (fino allo spessore massimo di 20 mm.). Tempo di permanenza a temperatura: minimo 10 min. Per pezzi con spessore superiore a 20 mm. è necessario 1/2 min. per ogni mm. di spessore. Durezza ottenibile: 63-65 HRC.

Rinvenimento: deve essere effettuato immediatamente dopo la tempra. I valori di durezza ottenibili dopo il rinvenimento si rivelano dalla corrispondente curva di rinvenimento. Tempo di permanenza a temperatura: minimo 1 ora. Per pezzi con spessore superiore a 20 mm. è necessario 1 ora per ogni 20 mm. di spessore. In casi particolari può essere appropriato il trattamento ad una temperatura di rinvenimento lievemente inferiore con un tempo di permanenza lievemente superiore.



GARANZIA:

Il prodotto è garantito contro difetti di materiale e/o lavorazione, la nostra responsabilità è limitata alla sostituzione gratuita.

In nessun caso accettiamo reclami per danni conseguenti o derivanti e inoltrati dopo otto giorni dall'invio del materiale.